

RUBBER BINDER-M20

Resina de poliuretano monocomponente para adherir partículas de caucho y EPDM.



Descripción

Rubber Binder-M20 es una resina de poliuretano monocomponente que cura con la humedad ambiental. Es un producto 100% sólidos, de baja viscosidad y produce una membrana muy elástica e hidrofóba con excelente adherencia al EPDM o a los gránulos de caucho. El producto no contiene ningún monómero tóxico ni desprende malos olores.

Certificaciones y Normativas

Usos admitidos

- Parques infantiles
- Pistas de atletismo
- Pasarelas
- Playas de piscina
- Entradas de puertas para evitar tropiezos
- Zonas de recreo exteriores

Soportes admitidos

- Hormigón, asfalto
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Ventajas

- Muy buena adherencia con EPDM y gránulos de Caucho.
- Excelente resistencia a la intemperie y a UV.
- Muy buena resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y $+ 80^{\circ}\text{C}$). Max temperatura de shock 200°C .
- Gran elasticidad
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión y a la rotura, alta resistencia a la abrasión.

Limitaciones

- No aditivar ningún disolvente que no sea el Solvent-01.

- Recomendamos aplicar previamente capa de imprimación adecuada al tipo de soporte y a las condiciones del mismo.
- No aplicar en soportes poco sólidos.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco. En caso de irregularidades rellenar con producto apropiado

Aplicación

Imprimación:

- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de aplicar. (Aprox. 2-6 horas) En caso de duda realizar prueba de

RUBBER BINDER-M20



adherencia o llamar al departamento técnico.

Mezclar:

- Recomendamos batir el producto antes de su uso con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Mezclar el producto con EPDM o gránulos de caucho a una proporción de 9:1 en peso. La ratio exacta dependerá de la cantidad de polvo contenido en los gránulos, el cual debería de reducirse al mínimo.
- El tiempo de mezclado es como mínimo de 4 minutos dependiendo de la medida de los lotes y del tipo de agitador usado.
- Si se bate en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Dilución:

- Producto listo al uso. En caso de querer diluir el producto añadir sólo Solvent 01 y hasta una proporción máxima de un 5%

Herramientas y aplicación:

- Aplicar con llana
- Se extiende el material previamente mezclado con el agregado usando llana o regla para su extensión.

Consumo:

- Mezclar ente un 6 y un 10% de Ruber Binder-M20. los consumos pueden variar en función del tipo de agregado seleccionado y si granulometría, por lo que se recomienda realizar pruebas previas de las mezclas

Tiempo de repintado:

- La superficie endurecerá con la reacción de la resina con la humedad. La rapidez de reacción dependerá de la temperatura y de la humedad relativa.
- Normalmente se podrá transitar por encima al día siguiente.

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 12 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

| | |
|------------------|----------|
| Secado al tacto | ¿ horas |
| Tráfico peatonal | 24 horas |
| Tráfico ligero | 2 días |
| Curado total | 7 días |

Envases de 20lt y 200lt.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestio-

RUBBER BINDER-M20



nes relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

*Código QR:
Visite nuestra web*



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

| CONCEPTOS | UNIDADES | MÉTODO | RESULTADOS |
|--|-------------------|---|-----------------------------|
| Temperatura del soporte | °C | - | > +5°C < +35°C |
| Humedad relativa | % | - | < 85 |
| Humedad del soporte | % | - | <10 |
| Apariencia física | - | - | Líquida |
| Base química | - | - | Poliuretano 100% sólidos |
| Densidad | g/cm ³ | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C | 1,05 |
| Viscosidad | cP | ASTM D2196-86 A 25°C | 2500-3000 |
| Ratio de mezcla con EPD y gránulos de caucho | - | - | 9/1 en peso |

Datos técnicos del producto

| CONCEPTOS | UNIDADES | MÉTODO | RESULTADOS |
|------------------------------|----------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Temperatura de servicio | °C | - | > -40°C < +80°C |
| Temperatura de shock | °C | - | 200 |
| Dureza | Shore A | ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868 | |
| Elongación a rotura (23°C) | N/mm ² | ASTM D412 / EN ISO-527-3 | 35 |
| % de elasticidad (23°C) | % | ASTM D412 / EN ISO-527-3 | >700 |
| Transmisión de vapor de agua | g/m ² .hr | ASTM E96 (método de agua) | 0,8 |