

HYPERSEAL-50FC

Masilla de poliuretano de rápida curación y módulo de elasticidad medio-alto para el sellado de juntas



Descripción

Masilla de poliuretano monocomponente que cura rápidamente en contacto con la humedad de la atmósfera, formando un sellador duro, elástico y con un módulo de elasticidad medio-alto. Producto sin disolventes ni Pvc, para el sellado tanto de juntas verticales como horizontales.

Certificados

El producto cumple con las normativa ASTM C920

Usos recomendados

- Juntas de suelo (No de dilatación)
- Sellado industrial general, automovilística o vidrio.
- Marcos de puertas
- Unidades de ventilación y aires acondicionados

Soportes recomendados

Excelente adherencia en la mayoría de materiales utilizados para la construcción: hormigón, mármol, madera, aluminio, hierro, cerámica...

Limitaciones

- No recomendable para juntas expansivas
- Generalmente admite el re-pintado, pero recomendamos un test previo.
- Hay un leve amarilleamiento debido a los U.V.
- Con una larga exposición a U.V, la superficie es menos brillante y lisa, pero no repercute en las propiedades de sellado del mismo.
- Se requiere imprimación aplicaciones en soportes húmedos.

Ventajas

- Rápida curación
- Fácil aplicación.
- Excelente resistencia a los años.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia térmica a temperaturas extremas (entre -40°C y $+90^{\circ}\text{C}$).
- Buena resistencia a los microorganismos y a la química.
- Puede pintarse después del secado.

- Adecuado para el contacto con agua potable.

Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más duro posible.
- Se recomienda su aplicación en un interval de temperatura entre $+5^{\circ}\text{C}$ a $+40^{\circ}\text{C}$. En tiempo frío almacenar el producto a 20°C antes de su uso.
- Formar fuelle y fondo de junta para controlar la profundidad del sellado.
- Manipular inmediatamente después de su aplicación.
- Para una correcta aplicación la ratio ancho/profundidad debería de ser 2:1 en una mínima profundidad de 10mm.
- La curación es aprox. de 3-4mm el día.
- Limpiar con toallas de papel y luego pasar trapo con xileno.

Consumo lineal salchichón 600cc (Ratio anchura/profundidad)

Profundidad	Ancho				
	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2,4
15 mm					1,6

Complementos

- No hay necesidad de imprimación en la mayoría de soportes como vidrio, aluminio, hierro...De todas formas recomendamos realizar un test de adhesión.
- En soporte poroso: Primer-Pu o
- En soporte poroso: Hyperseal- Primer
- En soporte húmedo: Aquadur o Universal-Primer.

Presentación

Cartuchos de 300 cc. En cajas de 20 unidades.
Aluminio de 600 cc. En cajas de 24 unidades.

Colores

Gris, blanco, negro, marrón

Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, almacenamiento y precauciones

Consultar ficha de seguridad

Datos técnicos

PROPIEDADES	CLASIFICACIÓN
Densidad	1,45g/cm ³
Dureza	Shore A +-50
Temperatura de servicio	-40 a 90°C
Temperatura de shock	120°C
Temperatura de aplicación	+5 a +40°C
Secado al tacto	+30-60min.
Tiempo de curado	3-4 mm/Día
Alargamiento rotura	>500%
Resistencia a la tracción (50% elongación)	0,5N/mm ²
Resistencia a la tracción (100% elongación)	0,6-0,7N/mm ²
Recuperación	>80%
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Superado
Estabilidad termal (100 días a 80°C)	Passed
Toxicidad	Sin restricciones una vez curado
Hydrolisis (H ₂ O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
Hydrolisis (8%KOH, 15 días a 50°C)	
Hydrolisis (HCl PH=2, 10 días a RT)	

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.