

HYPERSEAL-EXPERT-BUILDING

Masilla de poliuretano con módulo bajo de elasticidad, para sellado de juntas y fisuras activas, ideal para uso en condiciones de alta humedad.



Descripción

Hyperseal-Expert-Building es una masilla con bajo módulo de elasticidad para juntas de dilatación activas, que ha sido especialmente formulada para evitar burbujas en el curado incluso en condiciones de altas temperaturas o alta humedad. El producto tiene una excelente tixotropía permitiendo su uso incluso en grandes juntas de dilatación.

Hyperseal-Expert-Building cura con la humedad ambiental, formando un sellador elástico con un factor de acomodación del movimiento del 50% y una excelente adherencia y agarre incluso en soportes tradicionalmente problemáticos para las masillas de poliuretano como aluminio, hierro, policarbonato, etc... Además, su trabajabilidad y extrusión de pistola es excelente con independencia de la temperatura o condiciones de humedad.

Certificados

El producto está fabricado de acuerdo con la ISO 1160 está clasificado como Tipo F, Clase 25Lm. Asimismo cumple con las normativas: DIN-18540F / ASTM C920 / Especificaciones U.S. TT-S-00230C Tipo II Clase A.

Usos admitidos

Sellado de juntas y fisuras activas, rejuntado de paramentos de hormigón, juntas en losas de hormigón, paneles prefabricados, trabajos en ladrillo o bloques, mármol y granito.

Depósitos de agua, canales, paredes enterradas,...

Sellado en paneles o ventanas metálicas o de aluminio, vidrio, granito, canales de riego.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Limitaciones

- No aplicar en soportes no saneados. En soportes muy porosos, con hormigón arenoso o poco compacto pueden salir burbujas, se recomienda sellar adecuadamente el suelo con Microprimer.
- Generalmente admite el repintado, pero recomendamos un test previo.
- No recomendado para dejar expuesto a UV. Tiene que pintarse después de su total curado con alguna pintura de calidad acrílica o poliuretano.

Ventajas

- Curado sin burbujas bajo condiciones climáticas severas.
- Excelente tixotropía.
- Excelente adherencia en casi todos los soportes, con o sin el uso de imprimaciones especiales.
- Excelente trabajabilidad y extrusión de pistola incluso a baja temperatura.
- Bajo módulo de elasticidad con un factor de acomodación del movimiento del 50%.
- Gran resistencia a hongos y microorganismos.
- Excelente resistencia al calor, adecuado para aplicaciones con exposición a temperaturas >60°C.
- El producto es resistente al frío y permanece elástico en temperaturas inferiores a -40°C.

Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio y lo más sólido posible sin restos de aceites, grasas, siliconas o ceras contaminantes.
- Para la mayoría de aplicaciones no requiere imprimación. De todas formas recomendamos realizar un test de adherencia y consultar el departamento técnico. En caso de aplicar en soportes muy porosos deberá de sellar con Microprimer para evitar que se formen burbujas.
- Formar fuelle y fondo de junta para controlar la profundidad del sellado.
- Aplicar el fondo de junta con poliuretano de célula abierta o de polietileno de célula cerrada. Los dos son recomendables, pero debe de tener especial cuidado con el fondo de junta

de polietileno de célula cerrada de uno usar ningún útil cortante para evitar un pinchazo ya que si se pincha la parte superficial con el aumento de temperatura puede introducir burbujas de aire

- Aplicar el producto evitando que el aire se quede atrapado en la junta.
- Manipular inmediatamente después de su aplicación.
- Para una correcta aplicación la ratio ancho/ profundidad debería de ser 2:1 en una mínima profundidad de 10mm.
- La curación es aprox. de 2-3mm el día.

Presentación

Salchichones de 600cc.

Colores

Gris y blanco.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Código QR:
Visite nuestra web



Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,45-1,55
Secado al tacto	Horas	-	2
Ratio de curado	Mm/día	-	2-3
Temperatura de servicio	°C	-	> -40°C < +80°C
Dureza	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	+-25
Módulo al 100% de elongación	N/Mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,2
% de elasticidad (23°C)	%	ASTM D412 / EN ISO-527-3	>900
Resistencia térmica (100 días a 80°C)	-	EOTA TR011	Aprobado
Toxicidad	-	-	Sin restricciones tras curado
Resuperación	%	DIN 52458	>90
Hydrolisis (8% KOH, 15 días a 50°C)	-	-	Sin cambio en las propiedades elastoméricas
Hydrolisis (H ₂ O, 30 días-ciclo 60-100°C)	-	-	Sin cambio en las propiedades elastoméricas
Hydrolisis (PH=2, 10 días a Temperatura ambiente)	-	-	Sin cambio en las propiedades elastoméricas
Adherencia al hormigón	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>20 (<2)